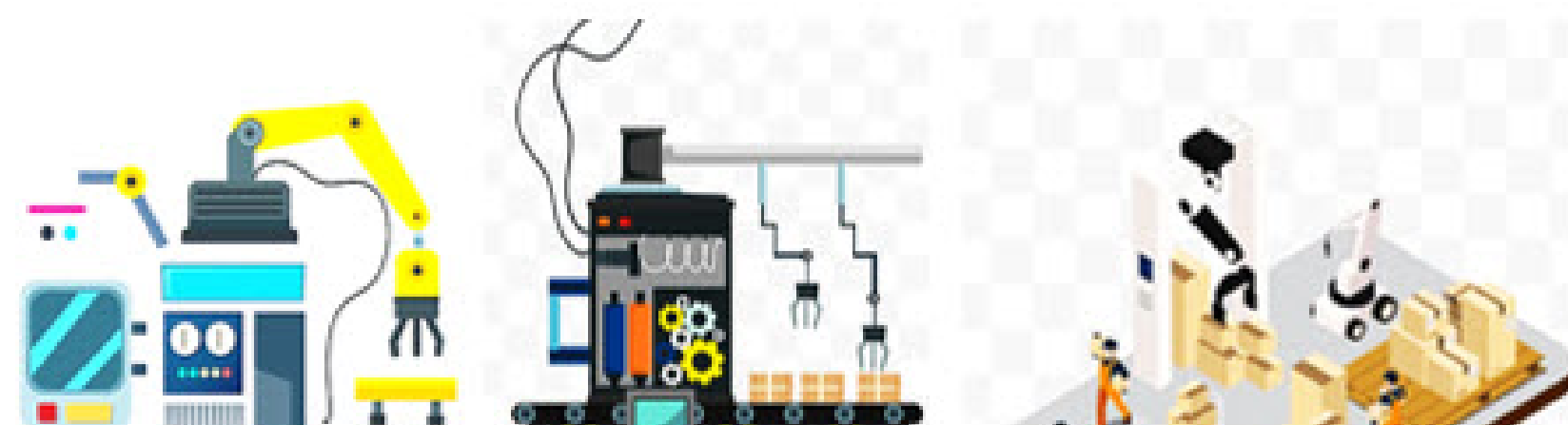


วิธีการขออนุมัติทำบัญชีรายการเครื่องจักร ด้วยระบบ eMT Online

วันพุธที่ 6 มีนาคม 2567
เวลา 09.00 - 12.00 น
ออนไลน์ผ่าน Zoom Webinar



บรรยายโดย คุณณัฐพล พันธุ์อยู่
ผู้เชี่ยวชาญจากสมาคมสโมสรนักลงทุน



สมาคมสโมสรนักลงทุน
Investor Club Association

หัวข้อบรรยาย

การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร การขอลดจำนวนเครื่องจักร

การขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

การขอเพิ่มรายการซื้อรอง

การขอเพิ่มรายการอะไหล่

การขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

ข้อควรระวัง

คำถาม-คำตอบ

การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

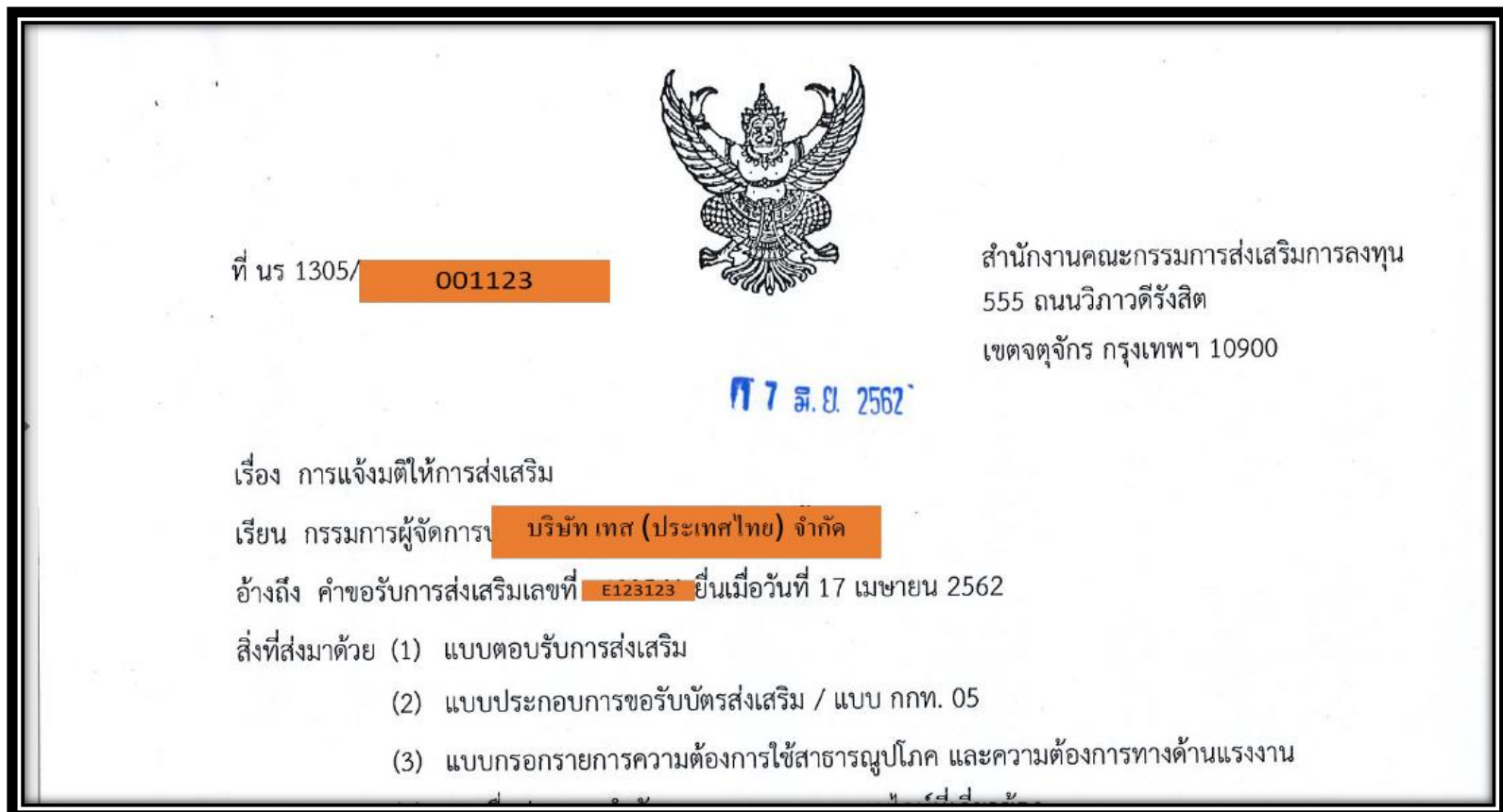
บัญชีเครื่องจักร คือ อะไร	รายการเครื่องจักรทั้งหมดที่ใช้ในโครงการ เป็นรายการเครื่องจักรที่ทำให้กำลังการผลิตและกระบวนการผลิตเป็นไปตามโครงการที่ขอรับการส่งเสริมไว้
บัญชีเครื่องจักร รวมถึง	<ul style="list-style-type: none">- อะไหล่ของเครื่องจักร- อุปกรณ์ แม่พิมพ์ อะไหล่แม่พิมพ์ ชิ้นส่วนแม่พิมพ์ ตัวจับยึด- เครื่องมือ เครื่องใช้- โครงโรงงานสำเร็จรูปที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงาน
จำนวนรายการ	ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

- 1 • กรรมวิธีการผลิต กระบวนการผลิต รายการเครื่องจักรแยกตามขั้นตอนการผลิต และกำลังการผลิต (อ้างอิงจากหนังสือแจ้งมติ)
- 2 • รายละเอียด Spec ของเครื่องจักรที่อยู่ในข่ายที่ผลิตได้ในประเทศ (Negative List)
- 3 • ชื่อเครื่องจักร (Eng. Common name ไม่เกิน 512 ตัวอักษร) ลักษณะการใช้งานของเครื่องจักร /คุณสมบัติ/spec /จำนวน /หน่วย / กำลังการผลิต (วิธีการคำนวณกำลังการผลิตสำหรับเครื่องจักรหลัก)
- 4 • ประสานงานกับผู้ขายว่าเป็นการนำเข้าแบบ Partial Shipment หรือ Complete set
- 5 • การผูกความสัมพันธ์ บัญชีรายการเครื่องจักร และอะไหล่
- 6 • การผูกความสัมพันธ์ บัญชีแม่พิมพ์

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญญัติรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูล	ข้อมูลที่ใช้ในการสร้างคำร้องขออนุมัติบัญญัติรายการเครื่องจักร
1. กรรมวิธีการผลิต	กระบวนการผลิต รายการเครื่องจักรแยกตามขั้นตอนการผลิต และกำลังการผลิต (อ้างอิงตามเอกสารวาระ)



ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

ของ บริษัท เทส (ประเทศไทย) จำกัด

คำขอเลขที่ E123123 ลงวันที่ 17 เมษายน 2562

- นำแผงเซลล์แสงอาทิตย์มาติดตั้งบนหลังคาอาคารของบริษัท เพื่อรับแสงอาทิตย์เพื่อผลิตไฟฟ้ากระแสตรง
- ไฟฟ้าผ่าน INVERTER เพื่อเปลี่ยนไฟฟ้ากระแสตรงเป็นไฟฟ้ากระแสสลับ ส่งจำหน่าย

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูล	ข้อมูลที่ใช้ในการสร้างคำร้องขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร
2. รายละเอียด Spec ของเครื่องจักร	กรณีเป็นเครื่องจักรที่อยู่ในข่ายที่ผลิตได้ในประเทศ (Negative List) ตามประกาศที่ป.2/2556

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร (อังกฤษ)	ชื่อเครื่องจักร (ไทย)	Specifications
อุตสาหกรรมไม้			
1	Aligner	เครื่องขีดไม้	มอเตอร์ 3 แรง 3 สาย, ขนาดหน้าโต๊ะ 12" x 71",
2	BandKnives	ใบมีดสายพาน	ขนาดกว้างตั้งแต่ 8-100 มม.
3	Bandsaw Blade	ใบเลื่อยสายพาน	ขนาดตั้งแต่ 10-260 มม.
4	Belt Saw	เครื่องเลื่อยสายพาน	18" ขนาดแทนวางชิ้นงานได้ 19"x19" ใช้ใบเลื่อยยาว (วัดรอบวง) 112"-124"
			24" มอเตอร์ 3 แรง ไฟ 3 สาย (380 volt)
5	Blade	ใบเลื่อย	For Jig Saw, 4" - 10" length
6	Blade Extension	เครื่องต่อใบเลื่อย	ใช้ไฟ 2 สาย (220 volt)
7	Corner Eraser	เครื่องลบมุมไม้	มอเตอร์ 2 แรง ไฟ 3 สาย (4 ลูก) มอเตอร์ 1 แรง ไฟ 3 สาย (1 ลูก)



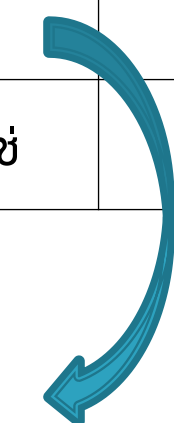
- Specification parameters**
1. The length of the line body is 23 meters.
 2. The height of the line body is 2m, of which the height of the working face is 750mm.;
 3. Line width: 1950mm
 4. Line configuration
 5. Fluorescent lamp
 6. gas pipe is equipped with quick change joint,
 7. process drawing board,
 8. 220V power socket,
 9. steel chain, tooling board, and trolley rotates Table, metal worktable and parts slot, wooden storage table in the middle of the line body, 4kw motor, Shilin frequency converter, Power configuration: domestic electromagnetic speed regulation / variable frequency speed regulation control,
 10. Conveying speed: 0.4 ~ 4 m / min, continuous and intermittent operation
 11. Equipment material: the rotary table of tooling trolley and wooden storage table are environment-friendly multi-layer splints. The process drawing board is made of PVC and the power socket is resistive Combustible plastic materials, others are metal materials.

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูล	ข้อมูลที่ใช้ในการสร้างคำร้องขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร
3. ชื่อเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักรเป็นภาษาอังกฤษ (Eng. Common name) ไม่เกิน 512 ตัวอักษร ลักษณะการใช้งานของเครื่องจักร / คุณสมบัติ/spec/จำนวน/หน่วย/กำลังการผลิต วิธีคำนวณกำลังการผลิต

ลำดับที่	รายการเครื่องจักร	รายละเอียดการใช้งาน	จำนวน	หน่วย	เครื่องจักรหลัก	Negative List
1	COATING AGENT PREPARATION MACHINE	เครื่องจักรใช้ในระบบการเตรียมสารเคลือบผิว	3	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	ไม่เป็น
2	COATING & DRYING MACHINE	เครื่องจักรในระบบการเคลือบผิวใยสังเคราะห์และทำให้แห้ง	1	PIECE OR UNIT	ใช่	ไม่เป็น
3	MICROSCOPES	กล้องจุลทรรศน์	4	PIECE OR UNIT	ไม่ใช่	เป็น

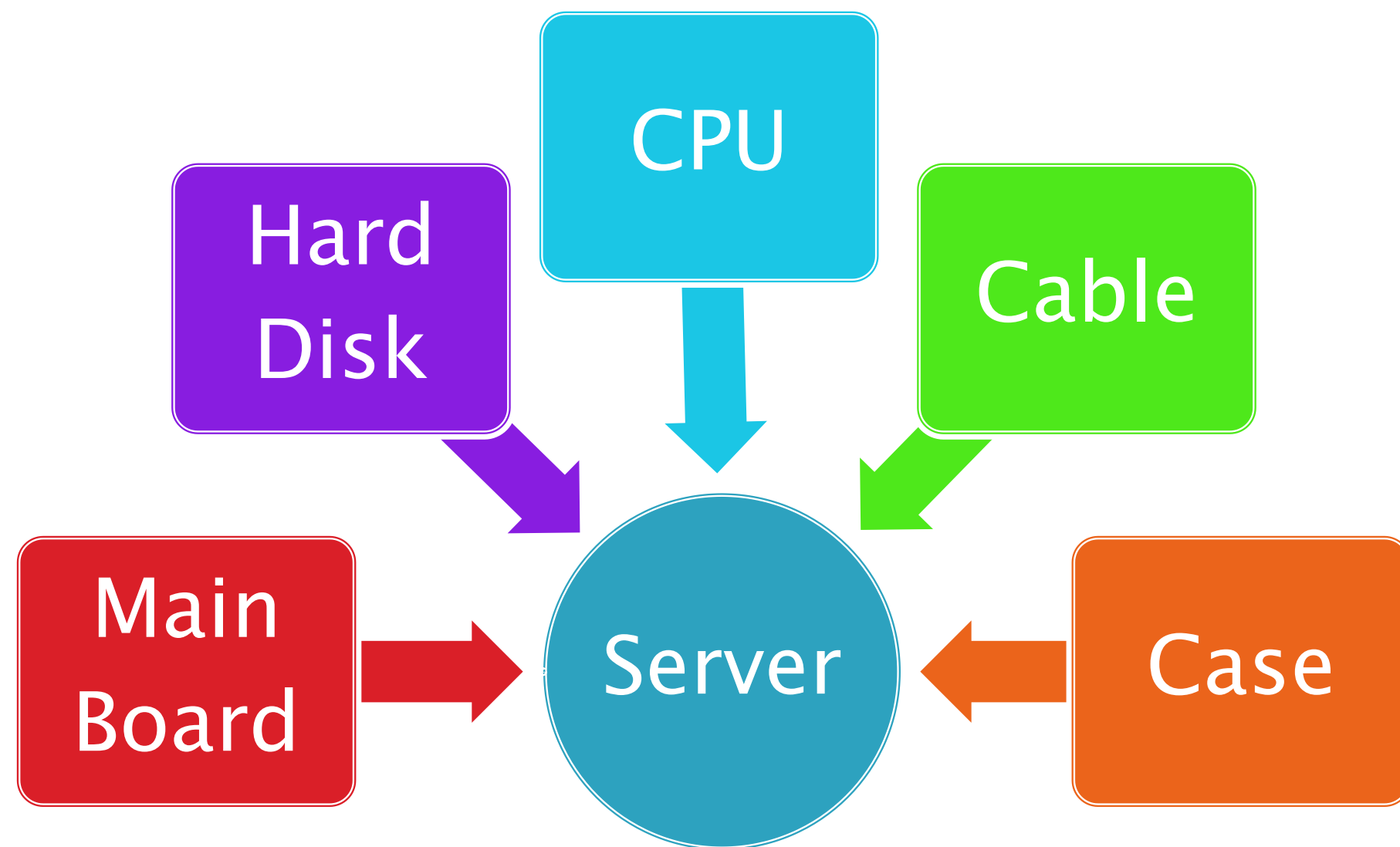
กำลังการผลิต	หน่วย	สภาพ	คำนวณกำลังการผลิต	ขั้นตอนการผลิต
25,016 ตัน/ปี	METRIC TON	ใหม่	$5.90 * 16 * 265 * 1 = 25,016$ ตัน/ปี (CYCLE TIME = 5.90 ตัน/ชั่วโมง กำลังผลิต/ปี $5.90 * 16 * 265 * 1 = 25,016$ ตัน/ปี)	4



ตัวอย่าง

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การเตรียมข้อมูล	ข้อมูลที่ใช้ในการสร้างคำร้องขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร
4. นำเข้าแบบ Partial shipment	รายการ BOM (Bill Of Material)



Complete Set => SERVER

รายการ BOM	
1. Main Board	1 PCS.
2. Hard Disk	1 PCS.
3. CPU	1 PCS.
4. Cable	1 PCS.
5. Case	1 PCS.

การเตรียมข้อมูล ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแบบมี BOM

ไปกระบวนรายละเอียดของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *	SERVER		
รายละเอียด	ระบบคอมพิวเตอร์แม่ข่าย สำหรับควบคุมการทำงานของเครื่องจักร		
จำนวน *	1.00	หน่วย *	SET
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีเครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุบริษัท			

Complete Set => SERVER

ตัวอย่าง
การกรอกข้อมูล
ในคำร้อง

รายการ BOM

รายการชิ้นส่วนของเครื่องจักร			
ชื่อ BOM Item *	MAIN BOARD		
รายละเอียด	แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย หน่วยความจำแฉะ โปรเซสเซอร์ซีพียูเกท จัมเปอร์ พอร์ต ASROCK Z790		
จำนวน *	1.00	ชื่อหน่วย *	PIECE OR UNIT
สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น		
ชื่อ File แนบ (Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB) ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB		
หมายเหตุ Negative List *			
หมายเหตุบริษัท			

ข้อพึงระวัง !! การขออนุมัติรายการเครื่องจักร แบบมี BOM

ประสานงานกับผู้ขายให้ชัดเจน ไม่ได้นำเข้าเป็น Complete Set

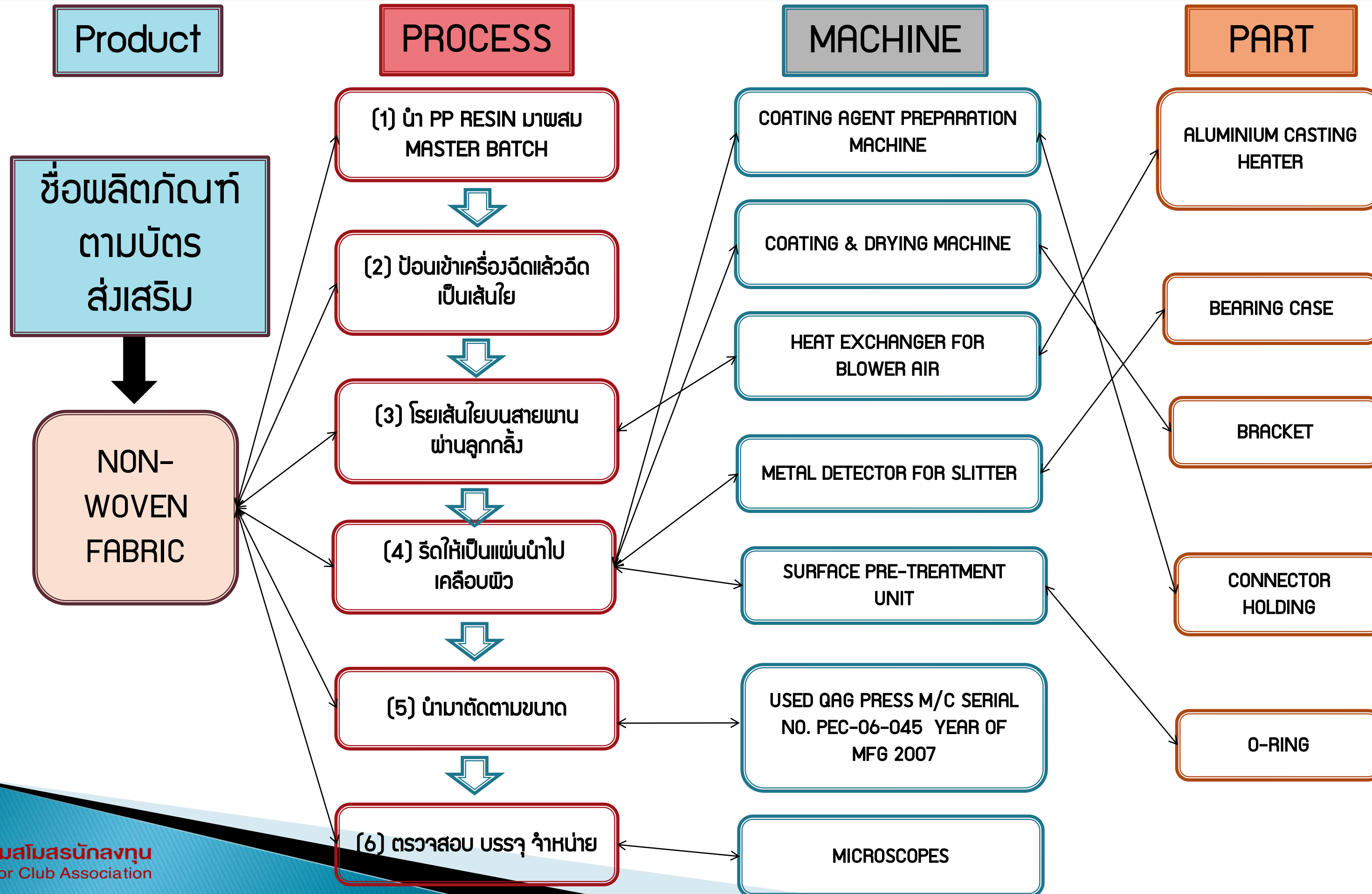
ชื่อรายการ BOM ขออนุมัติให้ตรงตาม Invoice และ ใบขนสินค้าขาเข้า

จำนวนของ BOM แต่ละรายการควรระบุให้ครบตามที่จะนำเข้า

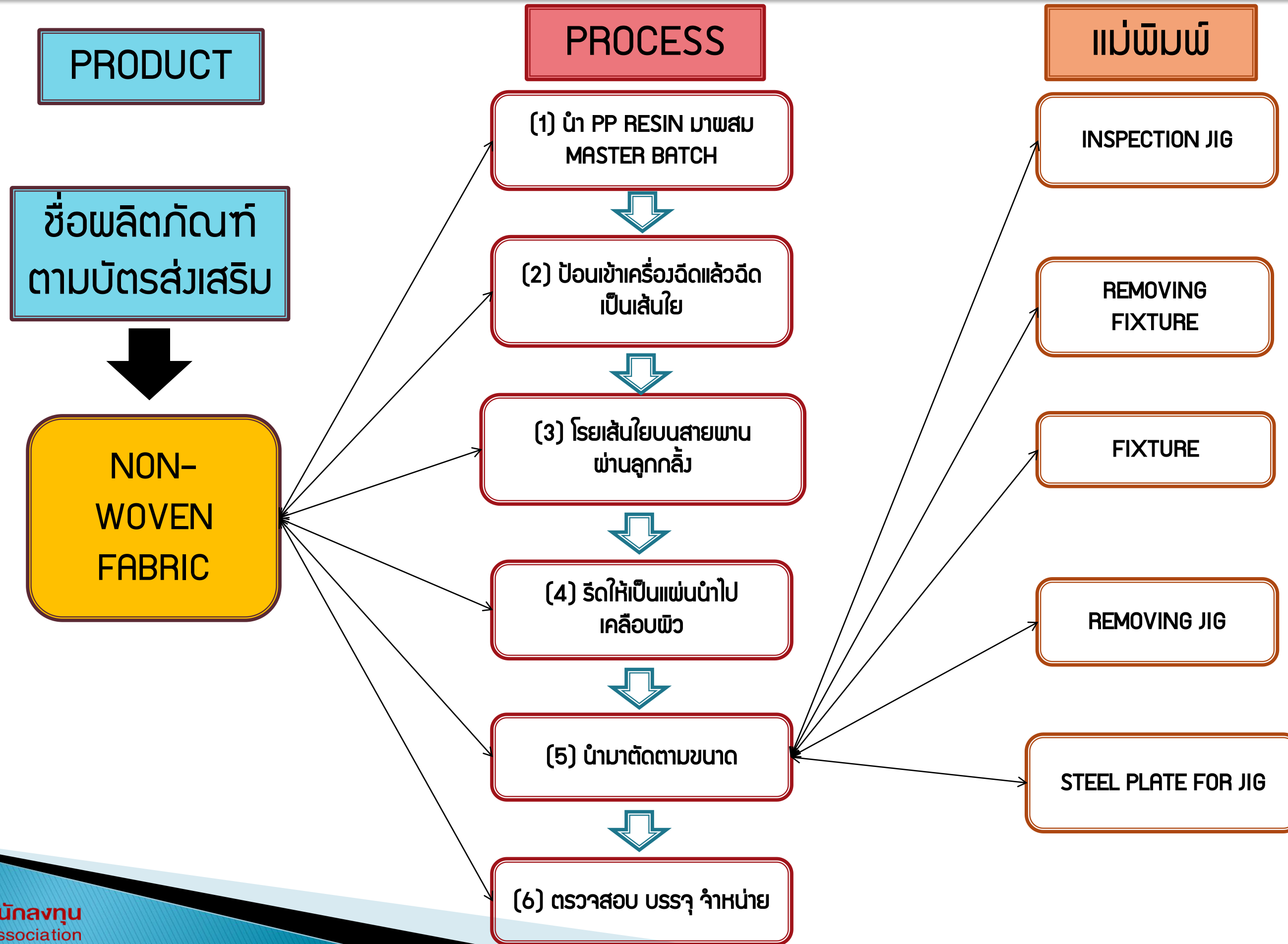
ขออนุมัติ รายการ BOM ให้ครบถ้วน

หน่วยรายการ BOM ระบุให้ถูกต้องตามพิกัดศุลกากร

5. การผูกความสัมพันธ์ของข้อมูลบัญชีเครื่องจักร/บัญชีอะไหล่



6. การผูกความสัมพันธ์ของข้อมูลบัญชีแม่พิมพ์



ขั้นตอน การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

1. เตรียมข้อมูลขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรและส่งคำร้องเข้าระบบ

2. พิจารณาอนุมัติ



ผู้ใช้บริการ

4. รับผลการพิจารณา



eMT Online

3. แจ้งผลการพิจารณา




จนท.BOI 3 ระดับ



การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร ระยะเวลาพิจารณาภายใน 60 วันทำการ

ข้อมูล - ขั้นตอนการผลิต



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu
User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด [Logout](#)

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร

ตัดบัญชีบริจาคเครื่องจักร

ตัดบัญชีชำระภาษีเครื่องจักร

ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร

ตัดบัญชีจำหน่ายเครื่องจักรกรณีมีการภาษี

คำขอบันทึกลง

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขโครงการ	540381_2
หมายเลขคำร้อง	2296766	วันที่สร้างคำร้อง	06/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

ผลิตภัณฑ์
ขั้นตอนการผลิต
เครื่องจักร
กำลังการผลิต

เพิ่มรายการ

#	แก้ไข	ลบ	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	มี File แนบหรือไม่
1			1	นำ PP RESIN มาผสม	ผลิตภัณฑ์	ไม่
2			2	ฉีดเป็นเส้นใย	ผลิตภัณฑ์	ไม่
3			3	โรยเส้นใยบนสายพานผ่านลูกกลิ้ง	ผลิตภัณฑ์	ไม่
4			4	รีดให้เป็นแผ่นนำไปเคลือบผิว	ผลิตภัณฑ์	ไม่
5			5	ตัดตามขนาด	ผลิตภัณฑ์	ไม่
6			6	ตรวจสอบ บรรจุ ซ้ำหน้า	ตรวจสอบคุณภาพ	ไม่
7						
8						

ข้อมูล - เครื่องจักร



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

Hide Menu
User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด [Home](#) [Logout](#)

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี

ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร

ตัดบัญชีบริจาคเครื่องจักร

ตัดบัญชีชำระภาษีเครื่องจักร

ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร

ตัดบัญชีจำหน่ายเครื่องจักรกรณีมีภาระภาษี

คำขอบันทึกลง

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร

แบบฟอร์มยื่นคำร้องทำบัญชีเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขโครงการ	540381_2
หมายเลขคำร้อง	2296766	วันที่สร้างคำร้อง	06/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

ผลิตภัณฑ์
ขั้นตอนการผลิต
เครื่องจักร
กำลังการผลิต

รายการเครื่องจักร เพิ่มรายการ

#	แก้ไข	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	มี BOM หรือไม่
1			COATING AGENT PREPARATION MACHINE	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	0.00	ไม่มี
2			COATING & DRYING MACHINE	ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	25,016.00	ไม่มี
3			HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	0.00	ไม่มี
4			METAL DETECTOR FOR SLITTER	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	0.00	ไม่มี
5			SERVER	ไม่ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	0.00	มี
6								
7								
8								

การคีย์ข้อมูลวัตถุดิบวัสดุรายการเครื่องจักร ผ่านหน้าระบบ

ตัวอย่างข้อมูลเครื่องจักร

ไปตรวจรายละเอียดของเครื่องจักร

ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR		
รายละเอียด	อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการแลกเปลี่ยนความร้อน		
จำนวน *	3.00	หน่วย *	PIECE OR UNIT
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือ ไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีเกิดเครื่องจักรทุกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)		
หมายเหตุบริษัท			

ตัวอย่างการผูกความสัมพันธ์

ขั้นตอนการผลิต					
#	<input type="checkbox"/> เลือก	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต	มาตรา
1	<input type="checkbox"/>	1	นำหัวมันสำปะหลังสดมาแยกสิ่งสกปรก และทำความสะอาด ก่อนนำมาเข้าเครื่องสับ และไม่แยกกากจากน้ำแป้ง และส่งน้ำแป้งเข้าเครื่องสไลด์แป้ง ได้เป็นแป้งหมัก	ผลิตภัณฑ์	มาตรา28
2	<input type="checkbox"/>	2	อบแป้งและร่อน ได้แป้งมันสำปะหลัง	ผลิตภัณฑ์	มาตรา28
3	<input type="checkbox"/>	3	ตรวจสอบ บรรจุ ซ้ำหน้า	ตรวจสอบคุณภาพ	มาตรา28
4	<input type="checkbox"/>	4	นำน้ำเสียจากกระบวนการผลิตมาผ่านระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้ได้ก๊าซชีวภาพแล้ว นำก๊าซชีวภาพมาใช้ในการผลิตกระแสไฟฟ้าใช้ในโรงงานขนาด 6.0 เมกะวัตต์	ระบบป้องกันสิ่งแวดล้อม	มาตรา28
5					
6					

การส่งคำร้อง

1

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  Log

กรุณาระบุหมายเลข PINID

PINID *




2

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ servicetraining.ic.or.th says
ส่งคำร้องเรียบร้อยแล้ว

Hide Menu

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110700001	ขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร	1001/2554	07/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รออนุมัติ	ภาคภูมิ บุรณบุณย์

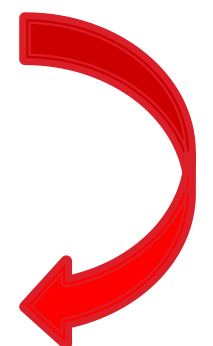
ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น
ขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด  Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

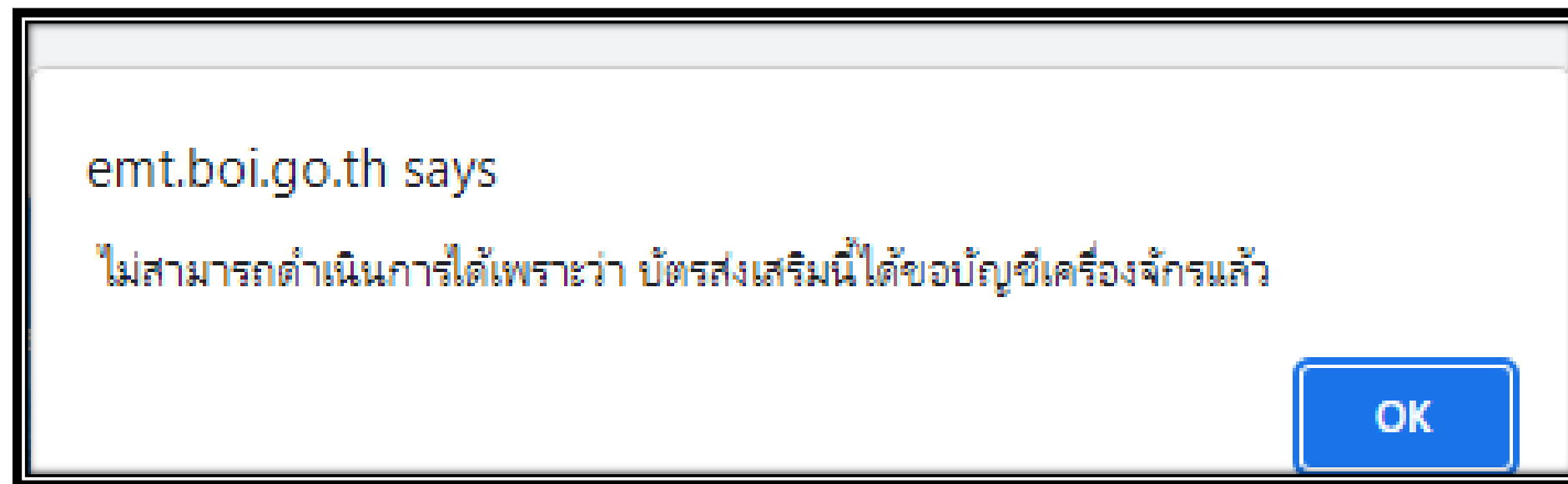
#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023112800001	ขออนุมัติบัญชีเครื่องจักร	1009/2554	28/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด	รับผลพิจารณา	

First 1 Last



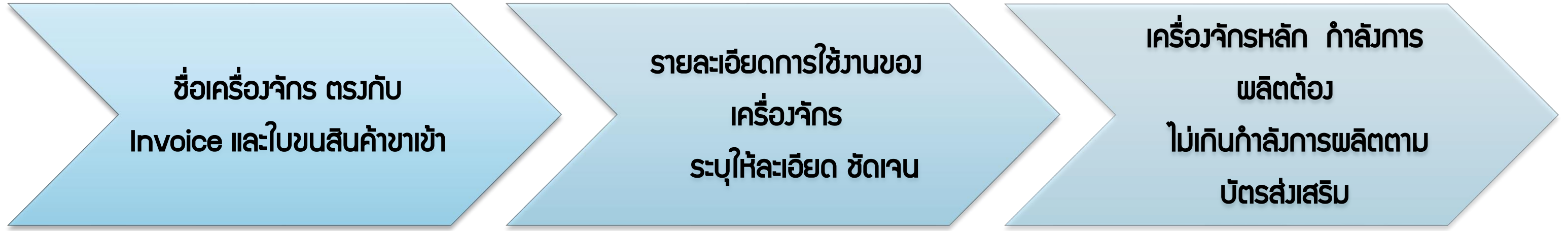
ข้อพึงระวัง !!! การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

1. การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร 1 บัตรส่งเสริม ยื่นขออนุมัติได้เพียงครั้งเดียว



การดำเนินการ - หากต้องการขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรในบัตรส่งเสริมที่มีบัญชีเครื่องจักรแล้ว ให้เลือกขอทำบัญชีรายการเครื่องจักร -> ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

2.



3.

ส่งคำร้องแล้วระบบแจ้ง “ไม่สามารถส่งคำร้องได้ เนื่องจากไม่พบผู้อนุมัติ”

การดำเนินการ – ติดต่อที่กองส่งเสริมการลงทุน เพื่อขอกำหนดผู้อนุมัติ

4.

ตรวจสอบข้อมูลสิทธิและประโยชน์ก่อนขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร

การดำเนินการ - เลือก ข้อมูลโครงการ -> บัตรส่งเสริม -> ชื่อผลิตภัณฑ์

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	รหัสผลิตภัณฑ์ oMT	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ชื่อมาตราที่ได้รับ
1	Native Starch	79241	82500	Tons	0		มาตรา28

Export to Excel Export to Excel Batch ย้อนกลับ กลับสู่หน้าจอหลัก Refresh

- ✓ ชื่อบริษัท ภาษาไทย ภาษาอังกฤษ
- ✓ ชื่อผลิตภัณฑ์ กำลังการผลิต หน่วยกำลังการผลิต
- ✓ ระยะเวลาเริ่มต้นสิทธิ ระยะเวลาสิ้นสุดสิทธิ

รายการผลิตภัณฑ์	
รหัสผลิตภัณฑ์ ONEDB	10722445851
ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	Native Starch
กำลังผลิต 1	82,500.00
หน่วยกำลังผลิต 1	Tons
กำลังผลิต 2	0.00
หน่วยกำลังผลิต 2	
กำลังผลิตจริง 1	0.00
กำลังผลิตจริง 2	0.00
เวลาทำงาน ชั่วโมงต่อวัน	24
เวลาทำงาน วันต่อปี	330
ประเภทผลิตภัณฑ์ ได้แก่ 1=ผลิตภัณฑ์ 2=ผลพลอยได้ 3=สินค้ากึ่งสำเร็จรูป 4=บริการ 5=Software	1
ชื่อมาตราที่ได้รับ	มาตรา28
วันที่เริ่มต้นได้สิทธิ	14/06/2016
วันที่สิ้นสุดการได้สิทธิ	14/01/2024
จำนวนปีที่ได้รับสิทธิ	0
%การลดหย่อนภาษี	0

5.

emt.boj.go.th says

กรุณาเลือกขั้นตอนการผลิต

OK

สาเหตุ เนื่องจากยังไม่ได้ผูกความสัมพันธ์กับขั้นตอนการผลิต

การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

เงื่อนไข

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

ต้องการเพิ่มรายการเครื่องจักรรายการใหม่

ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อควรระวัง

เป็นรายการใหม่ และยังไม่อยู่ในบัญชีรายการเครื่องจักร

กรอกข้อมูลให้ครบถ้วน ระบุเหตุผลให้ชัดเจน

การแนบไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา


แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้นขนาดไม่เกิน 3 MB

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

ตัวอย่าง การขอเพิ่มรายการเครื่องจักร โดยคีย์ผ่านหน้าระบบ

ไปกระบวนรายละเอียดของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร (ภาษาอังกฤษตัวใหญ่) *			
รายละเอียด	ระบุรายละเอียดการใช้งานเครื่องจักรให้ชัดเจนครบถ้วน		
จำนวน *		หน่วย *	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen	Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง *	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *		ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.) *	-- เลือก --
มี BOM หรือไม่	ไม่มี	มาตรา	
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen	Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)
ไฟล์ชี้แจงประกอบการพิจารณา	Choose File No file chosen	Upload	*แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)
หมายเหตุบริษัท	ระบุเหตุผลการขอเพิ่มรายการ เพื่อเป็นข้อมูลในการพิจารณาของเจ้าหน้าที่		

ข้อมูล - เครื่องจักร



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด [Logout](#)

Hide Menu

- ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
- ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร
- ตัดบัญชีบริจาดเครื่องจักร
- ตัดบัญชีชำระภาษีเครื่องจักร
- ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร
- ตัดบัญชีจำหน่ายเครื่องจักรกรณีมีการะภาษี
- คำขอบันทึกลง
- คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
- คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
- คำขอรับโอน
- คำขอมูโอน
- ขอเสียอากร

แบบฟอร์มยื่นคำร้องเพิ่มรายการเครื่องจักร

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขโครงการ	540381_2
หมายเลขคำร้อง	2296769	วันที่สร้างคำร้อง	07/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต เครื่องจักร

รายการเครื่องจักร							เพิ่มรายการ
#	แก้ไข	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	มี BOM หรือไม่
1			SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	ไม่ใช่	3.00	PIECE OR UNIT	ไม่
2			USED QAG PRESS M/C SERIAL NO. PEC-06-045 YEAR OF MFG 2010	ไม่ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	ไม่
3			MICROSCOPES	ไม่ใช่	4.00	PIECE OR UNIT	ไม่
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก ➔ ส่งคำร้อง

การส่งคำร้อง

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

กรอกรหัสหมายเลข PINID

PINID*



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

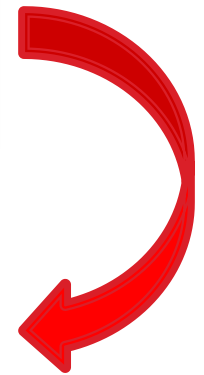
Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110700002	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	1001/2554	07/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รออนุมัติ	ภาคภูมิ บุรณบุญย์

First 1 Last



User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023112800002	ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร	1009/2554	28/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 10 จำกัด	รับผลพิจารณา	

First 1 Last

การขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

เงื่อนไข

เป็นเครื่องจักรที่มีในบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

รายการที่จะยกเลิก ต้องยังไม่ได้ใช้สิทธิ์ส่งปล่อยเครื่องจักร

ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อควรระวัง

กรอกข้อมูลให้ครบถ้วน ระบุเหตุผลให้ชัดเจน

เมื่อได้รับอนุมัติแล้ว รายการดังกล่าวจะใช้สิทธิ์ส่งปล่อยไม่ได้

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

การขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

1

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: []

Hide Menu

Home

- การรับประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร**
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักร ไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชี
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอบริจาคเครื่องจักร

- การทํำบัญชีรายการเครื่องจักร
 - สร้างค้ำขอใหม่
 - UploadExcel
 - ขอทํำบัญชีเครื่องจักร
 - ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร
 - ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร**
 - ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร
 - ขอลดจำนวนเครื่องจักร
 - ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ
 - ขอเพิ่มรายการซื้อรอง
 - ขอเพิ่มรายการอะไหล่
 - ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์
 - ขอแก้ไขหน่วยอะไหล่

กรุณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	<input type="text"/>	หมายเลขโครงการ	<input type="text"/>
วันที่ออกบัตรส่งเสริม	<input type="text"/>	วันที่อนุมัติโครงการ	<input type="text"/>

กรุณาเลือกโครงการที่ท่านต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
1	1001/2554	540381_2	08/06/2554	11/04/2554	2000000001
2					
3					

ตัวอย่าง

2 เลือกรายการเครื่องจักร

ข้อมูลรายการเครื่องจักร

หมายเลขใบตราส่งเสริม	1005/2554	หมายเลขโครงการ	540381_6
หมายเลขสำร็จ		วันที่สร้างสำร็จ	19/04/2565
ผู้ยื่นสำร็จ	บริษัท คอมพิวเตอร์ 6 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 6 จำกัด
ชื่อเครื่องจักร		หมวด	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	-- เลือก --		

ค้นหา

รายการเครื่องจักร

#	<input type="checkbox"/>	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1	<input type="checkbox"/>	USED QAG PRESS M/C SERIAL NO. PEC-06-045 YEAR OF MFG 2010	ไม่ใช่	1.00	ไม่	PIECE OR UNIT
2	<input type="checkbox"/>	SERVER	ไม่ใช่	1.00	มี	PIECE OR UNIT
3	<input type="checkbox"/>	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	ไม่ใช่	3.00	ไม่	PIECE OR UNIT
4	<input type="checkbox"/>	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	ไม่ใช่	3.00	ไม่	PIECE OR UNIT
5	<input type="checkbox"/>	METAL DETECTOR FOR SLITTER	ไม่ใช่	3.00	ไม่	PIECE OR UNIT
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

3 ระบุเหตุผลที่ขอยกเลิก และ กดยืนยันการยกเลิก

หมายเหตุที่ขอยกเลิก

ใส่เหตุผลตามจริง

ยืนยันการยกเลิก

รายการเครื่องจักรที่ขอยกเลิก

#	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1	<input checked="" type="checkbox"/>	HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	ไม่ใช่	3.00	ไม่	PIECE OR UNIT
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

Page 1

ยืนยันการยกเลิก กลับสู่หน้าจอหลัก ส่งสำร็จ

การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

เงื่อนไข

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

ต้องการเพิ่มจำนวนเครื่องจักร ให้เพียงพอเพื่อใช้ในโครงการ

ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อพึงระวัง

กรอกข้อมูลได้เฉพาะช่อง **จำนวนที่ขอเพิ่ม** และ หมายเลขบริษัท
เท่านั้น

กรณีเป็นเครื่องจักรหลัก กำลังการผลิตต้อง**ไม่เกิน**
กำลังการผลิต ตามบัตรส่งเสริม

ระบุเหตุผลที่ขอเพิ่มจำนวน ให้ชัดเจน

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

1

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: []

Hide Menu

- Home
- การดำประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักร ไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใ
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอบริจาคเครื่องจักร

- การทําบัญชีรายการเครื่องจักร
 - สร้างค่าขอใหม่
 - UploadExcel
 - ขอทําบัญชีเครื่องจักร
 - ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร
 - ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร
 - ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร
 - ขอลดจำนวนเครื่องจักร
 - ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ
 - ขอเพิ่มรายการชื้อรอง
 - ขอเพิ่มรายการอะไหล่
 - ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์
 - ขอแก้ไขหน่วยอะไหล่

กำหนดเลือกโครงการที่ทันต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	<input type="text"/>	หมายเลขโครงการ	<input type="text"/>
วันที่ออกบัตรส่งเสริม	<input type="text"/>	วันที่อนุมัติโครงการ	<input type="text"/>

กำหนดเลือกโครงการที่ทันต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
1	1001/2554	540381_2	08/06/2554	11/04/2554	2000000001
2					
3					

การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ไปตรวจสอบรายละเอียดของเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร(ภาษาอังกฤษ)	SURFACE PRE-TREATMENT UNIT		
รายละเอียด	เครื่องช่วยศึกษาผิวของผิว		
จำนวน	3.00	จำนวนที่ขอเพิ่ม	0.00
จำนวนสุทธิ	0.00	หน่วย	PIECE OR UNIT
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)			
หมายเหตุ Negative List			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง		หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม		สภาพ	ใหม่
หมายเลขไม่รับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร			
ชื่อ File แนบ(Attach ไม่รับรอง)			
ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	ไม่มี
หมายเหตุบริษัท	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>3 ระบุเหตุผลที่ขอเพิ่มจำนวน เพื่อเป็นข้อมูลในการพิจารณาของเจ้าหน้าที่</p> </div>		

การขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร


ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต **เครื่องจักร** กำลังการผลิต

รายการเครื่องจักร

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	สภาพ	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ขอเพิ่ม	จำนวนสุทธิ	หน่วย
1	<u>SURFACE PRE-TREATMENT UNIT</u>	เครื่องช่วยรักษาผิวของผ้า	ไมใช่	3.00	ใหม่	ไม่มี	2.00	5.00	PIECE OR UNIT
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

ตรวจสอบ - จำนวนที่ขอเพิ่ม ก่อนบันทึกหรือกดส่งคำร้อง

Page 1

บันทึก กดดึงสู่หน้าจอหลัก  ส่งคำร้อง

การส่งคำร้อง

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

การระบุหมายเลข PINID

PINID *



User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด [Logout](#)

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2024022800002	ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร	1001/2554	28/02/2567	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รออนุมัติ	ภาคภูมิ บุรณบุญย์

First 1 Last

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด [Logout](#)

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2024022800002	ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร	1001/2554	28/02/2567	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รับผลพิจารณา	

First 1 Last



การขอลดจำนวนเครื่องจักร

เงื่อนไข

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

ระบุเหตุผล เช่น แก้ไขโครงการโดยปรับปรุงกรรมวิธีการผลิต
ให้ลดลง

ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อพึงระวัง

กรอกข้อมูลได้เฉพาะช่อง **จำนวนที่ขอลด** และ หมายเหตุบริษัท
เท่านั้น

กรณีเป็นเครื่องจักรหลัก ที่มีผลต่อกำลังการผลิต ต้องมี
เครื่องจักรใหม่มาทดแทน หรือหากไม่มีต้องทำการขอแก้ไขโครงการ

ระบุเหตุผลที่ขอ ลดจำนวน ให้ชัดเจน

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

การขอลดจำนวนเครื่องจักร

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: []

Hide Menu

Home

การดำประกันเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การส่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การขออรรถรถต่างๆ

รายงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใ

การขยายระยะเวลาต่าง ๆ

ขอทำลายเครื่องจักร

ขอบริจาคเครื่องจักร

การทําบัญชีรายการเครื่องจักร

สร้างค่าขอใหม่

UploadExcel

ขอทําบัญชีเครื่องจักร

ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร

ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร

ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร

ขอลดจำนวนเครื่องจักร

ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

ขอเพิ่มรายการซื้อรอง

ขอเพิ่มรายการอะไหล่

ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

ขอแก้ไขหน่วยอะไหล่

การขอเลือกโครงการที่ทันต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม

หมายเลขโครงการ

วันที่ออกบัตรส่งเสริม

วันที่อนุมัติโครงการ

การขอเลือกโครงการที่ทันต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
1	1001/2554	540381_2	08/06/2554	11/04/2554	200000001
2					
3					

การขอลดจำนวนเครื่องจักร

ไปตรวจสอบและเช็คชื่อเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร(ภาษาอังกฤษ)	METAL DETECTOR FOR SLITTER		
รายละเอียด	เครื่องตรวจจับโลหะขณะนำเหล็ก		
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	1	
จำนวน	3.00	จำนวนที่ขอลด	0.00
จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว	0.00	จำนวนสุทธิ	3.00
จำนวนที่สามารถขอลดได้	3.00	หน่วย	PIECE OR UNIT
สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น		
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)			
หมายเหตุ Negative List			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร			
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)			
ปีที่เครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	ไม่มี
หมายเหตุบริษัท	2		

ระบุเหตุผลที่ขอลดจำนวน เพื่อเป็นข้อมูลในการพิจารณาของเจ้าหน้าที่


การขอลดจำนวนเครื่องจักร

ผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการผลิต **เครื่องจักร** กำลังการผลิต

รายการเครื่องจักร

#	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ขอลด	จำนวนสุทธิ	หน่วย	จำนวนที่ใช้สิทธิ์ไปแล้ว
1	METAL DETECTOR FOR SLITTER	เครื่องตรวจจับโลหะ ขณะรื้อหน้า	ไม่ใช่	3.00	ไม่มี	1.00	2.00	PIECE OR UNIT	0.00
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Page 1

บันทึก กลับสู่หน้าจอหลัก  ส่งคำร้อง

ตรวจสอบ - จำนวนที่ขอลด ก่อนบันทึกหรือกดส่งคำร้อง

การส่งคำร้อง

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

กรณาระบุหมายเลข PINID

PINID*



User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด [Logout](#)

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2024022800003	ขอลดจำนวนเครื่องจักร	1001/2554	28/02/2567	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รออนุมัติ	ภาคภูมิ บุรณบุญย์

First 1 Last

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด [Logout](#)

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2024022800003	ขอลดจำนวนเครื่องจักร	1001/2554	28/02/2567	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รับผลพิจารณา	

First 1 Last



การขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

เงื่อนไข

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว ต้องการแก้ไข
เช่น แก้ไข**หน่วย**ของเครื่องจักร สถานะเครื่องจักร

ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อพึงระวัง

รายการที่ขอแก้ไขต้อง **ยังไม่ได้ใช้สิทธิ**สั่งปล่อยเครื่องจักร

หากใช้สิทธิสั่งปล่อยเครื่องจักรแล้ว ต้อง**ยกเลิก**การสั่งปล่อยก่อน

ระบุเหตุผลในการขอแก้ไขให้ชัดเจน

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 30 วันทำการ

การตรวจสอบข้อมูลการสั่งปล่อยเครื่องจักร ก่อนขอแก้ไข

Home

การคำนวณเครื่องจักร

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

การสั่งปล่อยเครื่องจักร

การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

การจัดการผู้ใช้

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

การขอทรหดต่างๆ

รายงาน

การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชีใหม่

การขยายระยะเวลาต่างๆ

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม		หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี	
เลขทะเบียนบริษัท		ชื่อบริษัทภาษาไทย	
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ		ประเภทกิจการ	
หมายเลขโครงการ		วันที่ยื่นขอโครงการ	06/07/2555
วันที่อนุมัติโครงการ	03/09/2555	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	15/02/2556
วันที่ตอบรับมติ	03/10/2555	วันที่เปิดดำเนินการ	

ผลิตภัณฑ์
ขั้นตอนการผลิต
เครื่องจักร
อะไหล่
แม่พิมพ์
กำลังการผลิต

#	ชื่อเครื่องจักร	ลำดับที่เครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	หน่วย	มี BOM หรือไม่	จำนวนที่ใช้สิทธิไปแล้ว	มาตรา
1	FIBER CARDING MACHINE	243964	เครื่องปั่นใยสังเคราะห์ (พอบั่นแล้วนำไปขัดในตัวตุ๊กตา)	ไม่ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	1.00	มาตรา28
2	METAL DECTOR	252107	ชื่อเครื่องตรวจเข็มและโลหะ ใช้ในการตรวจโลหะหรือเข็มที่ติดมากับตรวจตุ๊กตาเมื่อผ่านเครื่องตรวจก็จะมีเสียงดังให้รู้	ไม่ใช่	1.00	PIECE OR UNIT	ไม่มี	1.00	มาตรา28

First 1 Last

Export to Excel
Export to Excel Batch
ย้อนกลับ
กลับสู่หน้าจอหลัก
Refresh

***การยกเลิกสั่งปล่อย นร. ที่ได้รับอนุมัติต้องยังไม่นำไปใช้เดินพิธีการที่กรมศุลกากร

การขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: []

Hide Menu

Home

- การรับประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร**
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักร ไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชี
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอบริจาคเครื่องจักร

การทํานัญชีรายการเครื่องจักร

- สร้างค่าขอใหม่
 - UploadExcel
 - ขอทํานัญชีเครื่องจักร
 - ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร
 - ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร
 - ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร
 - ขอลดจำนวนเครื่องจักร
 - ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ**
 - ขอเพิ่มรายการซื้อรอง
 - ขอเพิ่มรายการอะไหล่
 - ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์
 - ขอแก้ไขหน่วยอะไหล่

กรอบเลือกโครงการที่ทันต้องการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	<input type="text"/>	หมายเลขโครงการ	<input type="text"/>
วันที่ออกบัตรส่งเสริม	<input type="text"/>	วันที่อนุมัติโครงการ	<input type="text"/>

กรอบเลือกโครงการที่ทันต้องการ

#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวที่ผู้เสียภาษี
1	1001/2554	540381_2	08/06/2554	11/04/2554	2000000001
2					
3					

ตัวอย่าง

ไปตราบูรายและเช็ครายชื่อเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร *	METAL DETECTOR FOR SLITTER		
รายละเอียด	เครื่องตรวจจับโลหะขณะนำเหล็ก		
จำนวน *	3.00	หน่วย *	PIECE OR UNIT
เครื่องจักรหลัก	ไม่ใช่	สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB) ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB		
หมายเหตุ Negative List *			
กำลังการผลิตต่อเครื่อง	0.00	หน่วยกำลังการผลิต	-- เลือก --
กำลังการผลิตรวม	0.00	สภาพ	ใหม่
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร *			
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง) *	Choose File No file chosen Upload *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB) ขนาดของ File ไม่ควรเกิน 3 MB		
มีที่เครื่องจักรทุกชนิด (ค.ศ.) *	-- เลือก --	มี BOM หรือไม่	ไม่มี
หมายเหตุข้อมติ	ระบุเหตุผลการขอแก้ไข ให้ชัดเจน เพื่อเป็นข้อมูลในการพิจารณาของเจ้าหน้าที่		
หมายเหตุเจ้าหน้าที่ประเมิน			

การส่งคำร้อง

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

กรุณาระบุหมายเลข PINID

PINID *



User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2024022800005	ขอแก้ไขรายการเครื่องจักรอื่นๆ	1001/2554	28/02/2567	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รออนุมัติ	ภาคภูมิ บุรณบุญย์

First 1 Last

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2024022800005	ขอแก้ไขรายการเครื่องจักรอื่นๆ	1001/2554	28/02/2567	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รับผลพิจารณา	

First 1 Last



การขอเพิ่มรายการซื้อรอง

เงื่อนไข

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

ต้องการเพิ่มซื้อรอง **ให้ตรงกับ** Invoice และใบขนสินค้าขาเข้า

ไม่เกิน 100 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อพึงระวัง

ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น **Negative List** หรือเป็น**เครื่องจักรเก่า** ขอเพิ่มซื้อรองไม่ได้

หากการขอเพิ่มรายการซื้อรอง **ไม่ได้รับการอนุมัติ**
การแก้ไข ยื่นคำร้อง ขออุทธรณ์ซื้อรอง
ระยะเวลาการพิจารณาภายใน 30 วันทำการ
ไม่เกิน 25 รายการต่อคำร้อง

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 1 วันทำการ

การขอเพิ่มรายการซื้อรอง คีย์ผ่านหน้าระบบ

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.su.ac.th

User: []

Hide Menu

- Home
- การดำประกันเครื่องจักร
- การทำบัญชีรายการเครื่องจักร**
- การส่งปล่อยเครื่องจักร
- การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักร ไปต่างประเทศ
- การจัดการผู้ใช้
- การจัดการข้อความ
- ข้อมูลโครงการ
- การขออุทธรณ์ต่างๆ
- รายงาน
- การนำข้อมูลออกจากระบบเก่าเพื่อทำบัญชี
- การขยายระยะเวลาต่าง ๆ
- ขอทำลายเครื่องจักร
- ขอบริจาคเครื่องจักร

- การทํานัญชีรายการเครื่องจักร
 - สร้างคำขอลใหม่
 - UploadExcel
 - ขอทํานัญชีเครื่องจักร
 - ขอเพิ่มรายการเครื่องจักร
 - ขอยกเลิกรายการเครื่องจักร
 - ขอเพิ่มจำนวนเครื่องจักร
 - ขอลดจำนวนเครื่องจักร
 - ขอแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักรอื่นๆ
 - ขอเพิ่มรายการซื้อรอง**
 - ขอเพิ่มรายการอะไหล่
 - ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์
 - ขอแก้ไขหน่วยอะไหล่



กรณานี้เลือกโครงการที่ทันต้องการ					
หมายเลขบัตรส่งเสริม	<input type="text"/>	หมายเลขโครงการ	<input type="text"/>		
วันที่ออกบัตรส่งเสริม	<input type="text"/>	วันที่อนุมัติโครงการ	<input type="text"/>		
กรณานี้เลือกโครงการที่ทันต้องการ					
#	หมายเลขบัตรส่งเสริม	หมายเลขโครงการ	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	วันที่อนุมัติโครงการ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
1	1001/2554	540381_2	08/06/2554	11/04/2554	2000000001
2					
3					

ตัวอย่าง

1

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ici.or.th

User: [] Log

ชื่่อของ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	[]	หมายเลขโครงการ	[]
หมายเลขคำร้อง	[]	วันที่ส่งคำร้อง	16/11/2566
เป็นคำร้อง	[]	ชื่อบริษัทภาษาไทย	[]

เลือกเครื่องจักรที่ต้องการเพิ่มชื่อของ

ชื่อเครื่องจักร [] मात्रा --เลือก--

เครื่องจักรหลัก --เลือก--

เพิ่มเครื่องจักร

หมายเหตุ
- ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มชื่อของได้

รายการเครื่องจักร

#	เพิ่มชื่อ ของ	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1		SURFACE PRE-TREATMENT UNIT	เครื่องช่วยรักษาผิวของเหล็ก	ไม่ใช่	5.00	ไม่มี	PIECE OR UNIT
2							

รายการชื่อของที่ขอใหม่

ชื่อเครื่องจักร SURFACE PRE-TREATMENT UNIT

ชื่อของ* 2 SURFACE PRE-TREATMENT

รายละเอียด* 3 ระบุรายละเอียดการใช้งานเครื่องจักร

เพิ่มรายการ



คำขอบันทึกไว้ คือ สถานะบันทึกแล้ว รอส่งคำร้อง

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Electronic Machine Tracking
http://www.ic.or.th

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

Hide Menu

- ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
- ตัดบัญชีทำลายเครื่องจักร
- ตัดบัญชีบริจาคเครื่องจักร
- ตัดบัญชีชำระภาษีเครื่องจักร
- ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร
- ตัดบัญชีจำหน่ายเครื่องจักรกรณีมีภาวะภาษี
- คำขอบันทึกไว้**
- คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข
- คำขอที่รอผลตอบกลับจากกรมศุลกากร
- ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว
- คำขอรับโอน
- คำขอมูโอน
- ขอเสียอากร

#	ลบ	เลขที่บันทึก	ชื่อคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่สร้างคำร้อง	สถานะคำร้อง
1		2296776	ขอเพิ่มรายการชื่อรอง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	1001/2554	09/11/2566	
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							

Page 1

เพิ่มชื่อรอง

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขโครงการ	540381_2
หมายเลขคำร้อง	2296776	วันที่สร้างคำร้อง	09/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

เลือกเครื่องจักรที่ต้องการเพิ่มชื่อรอง

ชื่อเครื่องจักร	<input type="text"/>	มาตรา	-- เลือก --
เครื่องจักรหลัก	-- เลือก --		

หมายเหตุ
- ถ้ารายการเครื่องจักรเป็น Negative List หรือ เป็นรายการเครื่องจักรเก่า จะไม่สามารถขอเพิ่มชื่อรองได้

รายการเครื่องจักร

#	เพิ่มชื่อ รอง	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	มี BOM หรือไม่	หน่วย
1		HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการแลกเปลี่ยนความร้อน	ไม่ใช่	3.00	ไม่มี	PIECE OR UNIT
2							

การส่งคำร้อง

1


User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  Logout

กรอกรหัสหมายเลข PINID

PINID*




2

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110900001	ขอเพิ่มรายการชื่อรอง	1001/2554	09/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รออนุมัติ	วิระ ชัยวิระวัฒน์

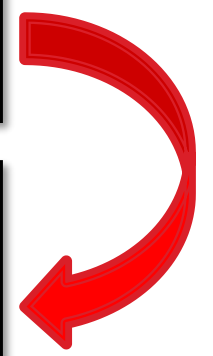
First 1 Last

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110900001	ขอเพิ่มรายการชื่อรอง	1001/2554	09/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รับผลพิจารณา	

First 1 Last



การขอเพิ่มรายการอะไหล่

เงื่อนไข

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

ผูกความสัมพันธ์รายการอะไหล่ กับ รายการเครื่องจักร

ต้องการขอเพิ่มรายการอะไหล่ เช่น นำมา
ทดแทนของเดิมที่ชำรุด

ไม่เกิน 25 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อพึงระวัง

หน่วยอะไหล่ ควรระบุให้ตรงตามพิกัดกรมศุลกากร

การผูกความสัมพันธ์กับรายการเครื่องจักร สามารถเลือกเครื่องจักรได้
หลายรายการ ควรระบุให้ครบถ้วน

หากการขอเพิ่มรายการอะไหล่ **ไม่ได้รับการอนุมัติ** การแก้ไขยื่นคำ
ร้องขอ**อุปกรณ์**อะไหล่

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 1 วันทำการ

การตรวจเช็คข้อมูล ก่อนส่งคำร้อง

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

แบบฟอร์มคำร้องขอเพิ่มรายการอะไหล่

หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขโครงการ	540381_2
หมายเลขคำร้อง	2296771	วันที่สร้างคำร้อง	08/11/2566
ผู้มีคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

รายการอะไหล่ เพิ่มรายการ

#	แก้ไข	ลบ	ชื่ออะไหล่	รายละเอียด	หน่วย
1			ALUMINIUM CASTING HEATER	ขดลวดทำความร้อนเคลือบอลูมิเนียม	PIECE OR UNIT
2			BEARING CASE	ตัวครอบลูกปืน	PIECE OR UNIT
3			BRACKET		
4			CONNECTOR HOLDING		
5			O-RING		
6					

รายละเอียดของอะไหล่

ชื่ออะไหล่* ALUMINIUM CASTING HEATER

รายละเอียด* ขดลวดทำความร้อนเคลือบอลูมิเนียม

หน่วย* PIECE OR UNIT

สภาพ* ใหม่

ไฟล์แนบใบรับรองสภาพเครื่องจักรเก่า

ชื่อ File แนบ (Attach Negative List)/Used No file chosen *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)

หมายเหตุ Negative List/Used

หมายเหตุ

รายการเครื่องจักร เพิ่มรายการ

#	ลบ	ชื่อเครื่องจักร	รายละเอียด	เครื่องจักรหลัก	จำนวน	สภาพ	รหัสมาตรา
1		HEAT EXCHANGER FOR BLOWER AIR	อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการแลกเปลี่ยนความร้อน	ไม่ใช่	3.00	ใหม่	มาตรา28
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

Page 1

การส่งคำร้อง

1


User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  Logout

กฏระเบียบหมายเลข PINID

PINID *




2

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110800001	ขอเพิ่มรายการอะไหล่	1001/2554	08/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รออนุมัติ	วิระ ชัยวิระวัฒน์

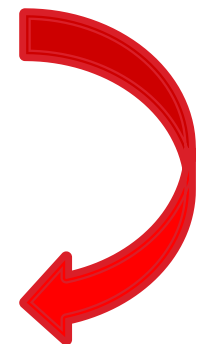
First 1 Last

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110800001	ขอเพิ่มรายการอะไหล่	1001/2554	08/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รับผลพิจารณา	

First 1 Last



การขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์

เงื่อนไข

ได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

การผูกความสัมพันธ์กับขั้นตอนการผลิต สามารถ**เลือกได้**
หลายขั้นตอน

ไม่เกิน 25 รายการ ต่อ คำร้อง

ข้อพึงระวัง

หน่วยแม่พิมพ์ ควรระบุให้ตรงตามพิกัดกรมศุลกากร

หากการขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์**ไม่ได้รับการอนุมัติ**
การแก้ไขยื่นคำร้องขออุทธรณ์แม่พิมพ์

ระยะเวลาพิจารณาภายใน 1 วันทำการ

การตรวจเช็คข้อมูล ก่อนส่งคำร้อง

แบบฟอร์มคำร้องขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์			
หมายเลขบัตรส่งเสริม	1001/2554	หมายเลขโครงการ	540381_2
หมายเลขคำร้อง	2296773	วันที่สร้างคำร้อง	08/11/2566
ผู้ยื่นคำร้อง	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด

รายการแม่พิมพ์					
#	แก้ไข	ลบ	ชื่อแม่พิมพ์	รายละเอียด	ชื่อหน่วย
1			INSPECTION JIG	ตัวจับยึดทำด้วยเหล็ก	PIECE OR UNIT
2			REMOVING FIXTURE	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT
3			FIXTURE	เป็นอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT
4			REMOVING JIG	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT
5			STEEL PLATE FOR JIG	ส่วนประกอบอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน	PIECE OR UNIT

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด [Logout](#)

รายละเอียดของแม่พิมพ์				
ชื่อแม่พิมพ์ *	INSPECTION JIG			
รายละเอียด *	ตัวจับยึดทำด้วยเหล็ก			
วันที่เริ่มต้นนำเข้าแม่พิมพ์	11/04/2554			
วันที่สิ้นสุดนำเข้าแม่พิมพ์	08/12/2566			
ชื่อหน่วย *	PIECE OR UNIT			
สภาพ	ใหม่			
ไฟล์แนบใบรับรองสภาพเครื่องจักรเก่า				
ชื่อ File แนบ(Attach Negative List)	<input type="button" value="Choose File"/> No file chosen <input type="button" value="Upload"/> *แนบได้เฉพาะไฟล์ PDF เท่านั้น(ไม่เกิน 3 MB)			
หมายเหตุ Negative List				

ขั้นตอนการผลิต				
#	ลบ	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
1		5	ตัดตามขนาด	ผลิตภัณฑ์
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

Page 1

การส่งคำร้อง

1


User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  Logout

กรุณาระบุหมายเลข PINID

PINID *




2

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110800002	ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์	1001/2554	08/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รออนุมัติ	วิระ ชัยวิระวัฒน์

User: บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด  Logout

คำขอที่อยู่ในขั้นตอนการอนุมัติ/แก้ไข

#	หมายเลขคำร้อง	ชื่อคำร้อง	หมายเลขบัตรส่งเสริม	วันที่ยื่นคำร้อง	ผู้ยื่นคำร้อง	สถานะคำร้อง	ผู้อนุมัติ
1	2023110800002	ขอเพิ่มรายการแม่พิมพ์	1001/2554	08/11/2566	บริษัท คอมพิวเตอร์ 2 จำกัด	รับผลพิจารณา	

First 1 Last

